|  |  |
| --- | --- |
| **SCHEDA TECNICA DESCRITTIVA****RECUPERATORE CON BATTERIA PER SISTEMI VRV CON GHP AISIN** | **MODELLO** |
| **Descrizione**  | **VKM100** |
| **VKM 100*** Carrozzeria in lamiera d’acciaio zincata, isolamento in schiuma uretanica autoestinguente;
* Canali di connessione dell’aria ingresso ed in uscita dalla macchina; filtri di depurazione dell’aria in vello fibroso pluridirezionale.
* Valvola di laminazione e regolazione dell’afflusso di refrigerante con motore passo-passo.
* 2 Ventilatori tangenziali di tipo Sirocco a tre velocità.
* Scambiatore di calore costituito da tubi di rame internamente rigati ed alette incrociate in alluminio ad alta efficienza.
* Pacco di scambio termico in carta ininfiammabile con accesso facilitato per le opere di manutenzione.
* Serranda di by-pass motorizzata.
* Umidificatore integrato ad evaporazione naturale, per il trattamento igrometrico dell’aria di immissione.
* Possibilità di interfacciamento con bus di comunicazione per sistemi BMS (Bulding Management Systems) a protocollo LONworks® e BACnet.
* Attacco dell’acqua per l’umidificatore del diametro di 6,4 mm (ingresso acqua); scarico condensa MPT3/4.
* Condizioni di funzionamento da -15°C a +40°CBS con massimo 80% di umidità relativa.
* Dichiarazione di conformità alle direttive europee 89/336/EEC (compatibilità elettromagnetica), 73/23/EEC (bassa tensione) e 98/37/EC (direttiva macchine) fornita con l’unità.
 |  |
| **Caratteristiche tecniche** |  |
| * Potenza frigorifera 9,12 kW
* Potenza termica 10,69 kW
* Dimensioni (AxLxP) 387x1.764x1.214 mm
* Portata d’aria (Min/Max) 950 m³/h
* Peso 112 Kg
* Diametro Tubazioni Liquido: 64 mm Gas: 12,7 mm
* Refrigerante R 410 A
* Eff. Scambio entalpico Raffrescamento: 6,2% Riscaldamento: 65%
* Alimentazione 220-240 V monofase a 50 Hz
 |  |