|  |  |
| --- | --- |
| **SCHEDA TECNICA DESCRITTIVA**  **UNITÀ INTERNA PER SISTEMI VRV CON GHP AISIN** | **MODELLO** |
| **Descrizione** | **AXKP71** |
| **Unità Cassetta a 1 Via**   * Carrozzeria in lamiera d’acciaio zincato rivestita di materiale termoacustico di schiuma polietilenica. Pannello decorativo bianco avorio, lavabile, antiurto. Aspirazione dell’aria attraverso il pannello inferiore, con filtro a rete in resina sintetica con trattamento antimuffa, lavabile. Mandata dell’aria verso il basso tramite alette deflettrici con movimentazione automatica orientabili verticalmente tra 10° e 65°, per consentire un ampio raggio di distribuzione dell’aria e – al contempo – evitare correnti e prevenire macchie sul soffitto. Possibilità di mandata orizzontale attraverso condotto flessibile. Attacchi tubazioni del refrigerante, scarico condensa e staffe per il fissaggio nella parte incassata dell’unità. * Valvola di laminazione e regolazione dell’afflusso di refrigerante con motore passo-passo, 2000 passi, pilotata da un sistema di controllo a microprocessore con caratteristica PID (proporzionale-integrale-derivativa) che consente il controllo della temperatura ambiente con la massima precisione (scostamento di +/- 0,5° C dal valore di set point), raccogliendo i dati provenienti dai termistori sulla temperatura dell’aria di ripresa, sulla temperatura della linea del liquido e sulla temperatura della linea del gas. * Sonda di temperatura ambiente posta sulla ripresa dell’unità. In funzione delle effettive necessità deve essere possibile scegliere se utilizzare la sonda a bordo macchina o a bordo comando remoto a filo, ad essa connessa. * Termistori temperatura dell’aria di ripresa, temperatura linea del liquido, temperatura linea del gas * Ventilatore tangenziale tipo Sirocco con funzionamento silenzioso e assenza di vibrazioni, a due velocità, mosso da un motore elettrico monofase ad induzione direttamente accoppiato, dotato di protezione termica, potenza erogata dal motore di 15 W, livello di pressione sonora (A/B) dell’unità non superiore a 38/33 dB(A) misurata a 1m x 1m di distanza. * Scambiatore di calore in controcorrente costituito da tubi di rame internamente rigati HI-X Cu ed alette in alluminio ad alta efficienza. * Pompa di sollevamento della condensa con fusibile di protezione e con prevalenza massima di 500 mm. * Sistema di controllo a microprocessore con funzioni di diagnostica, acquisizione e analisi dei messaggi di errore, segnalazione della necessità di manutenzione; storico dei messaggi di errore per l’identificazione dei guasti; possibilità di interrogare i termistori tramite il regolatore PID. Fusibile di protezione della scheda elettronica, assorbimento elettrico nominale in raffreddamento 66 W e in riscaldamento 46 W. * Collegamento al sistema di controllo tramite bus di comunicazione di tipo non polarizzato. * Possibilità di controllo dei consumi tramite collegamento a comando centralizzato. * Gestione del funzionamento via web tramite collegamento a comando centralizzato. * Possibilità di interfacciamento con bus di comunicazione per sistemi BMS (Bulding Management Systems) a protocollo LONworks® e BACnet. * Contatti puliti per arresto di emergenza. * Dichiarazione di conformità alle direttive europee 89/336/EEC (compatibilità elettromagnetica), 73/23/EEC (bassa tensione) e 98/37/EC (direttiva macchine) fornita con l’unità. |  |
| **Caratteristiche tecniche** |  |
| * Potenza frigorifera 7,1 kW * Potenza termica 8,0 kW * Dimensioni (AxLxP) 215x1310x710 mm   Con pannello 285x1440x800   * Portata d’aria (Min/Max) 900/1080 m³/h * Peso 34 Kg * Diametro Tubazioni Liquido: 9,5 mm Gas: 15,9 mm * Refrigerante R 410 A * Alimentazione 220-240 V monofase a 50 Hz |  |