|  |  |
| --- | --- |
| **SCHEDA TECNICA DESCRITTIVA**  **UNITÀ INTERNA PER SISTEMI VRV CON GHP AISIN ®** | **MODELLO** |
| **Descrizione** | **AXCP71** |
| **Unità Cassetta a 2 Vie**   * Struttura in lamiera d’acciaio zincato rivestita di materiale termoacustico (feltro/schiuma uretanica), doppio flusso di mandata dell’aria con deflettori motorizzati orientabili orizzontalmente tra 10° e 90°, che permettono di ottenere un flusso d’aria in direzione parallela al soffitto con un ampio raggio di distribuzione; ripresa nella parte inferiore centrale con griglia di aspirazione decorativa lavabile, di colore bianco, di fornitura standard; filtro dell’aria a lunga durata in rete di resina sintetica, antimuffa. Attacchi per il fluido refrigerante (del tipo a cartella) e quadro elettrico in posizione laterale per accesso facilitato per le operazioni d’installazione e manutenzione. Possibilità di diluizione con aria esterna in percentuale pari al 10-15% del volume d’aria circolante, tramite un’apertura laterale di 125mm di diametro. * Valvola di laminazione e regolazione dell’afflusso di refrigerante con motore passo-passo, 2000 passi, pilotata da un sistema di controllo a microprocessore con caratteristica PID (proporzionale-integrale-derivativa) che consente il controllo della temperatura ambiente con la massima precisione (scostamento di +/- 0,5° C dal valore di set point), raccogliendo i dati provenienti dai termistori sulla temperatura dell’aria di ripresa, sulla temperatura della linea del liquido e sulla temperatura della linea del gas. * Sonda di temperatura ambiente posta sulla ripresa dell’unità. In funzione delle effettive necessità deve essere possibile scegliere se utilizzare la sonda a bordo macchina o a bordo comando remoto a filo, ad essa connessa. * Termistori temperatura dell’aria di ripresa, temperatura linea del liquido, temperatura linea del gas * Ventilatore tangenziale tipo Sirocco con funzionamento silenzioso e assenza di vibrazioni, a due velocità, mosso da un motore elettrico monofase ad induzione direttamente accoppiato, dotato di protezione termica. * Scambiatore di calore in controcorrente costituito da tubi di rame internamente rigati HI-X Cu ed alette in alluminio ad alta efficienza. * Pompa di scarico condensa con fusibile di protezione di fornitura standard; prevalenza fino a 600 mm. * Sistema di controllo a microprocessore con funzioni di diagnostica, acquisizione e analisi dei messaggi di errore, segnalazione della necessità di manutenzione; storico dei messaggi di errore per l’identificazione dei guasti; possibilità di interrogare i termistori tramite il regolatore PID. Fusibile di protezione della scheda elettronica. * Collegamento al sistema di controllo tramite bus di comunicazione di tipo non polarizzato. * Possibilità di controllo dei consumi tramite collegamento a comando centralizzato. * Gestione del funzionamento via web tramite collegamento a comando centralizzato. * Possibilità di interfacciamento con bus di comunicazione per sistemi BMS (Bulding Management Systems) a protocollo LONworks® e BACnet. * Contatti puliti per arresto di emergenza. * Dichiarazione di conformità alle direttive europee 89/336/EEC (compatibilità elettromagnetica), 73/23/EEC (bassa tensione) e 98/37/EC (direttiva macchine) fornita con l’unità. |  |
| **Caratteristiche tecniche** |  |
| * Potenza frigorifera 7,1 kW * Potenza termica 8,0 kW * Dimensioni (AxLxP) 305x990x620 mm   Con pannello 360x1.285x700   * Portata d’aria (Min/Max) 690/960 m³/h * Peso 25 Kg * Diametro Tubazioni Liquido: 9,5 mm Gas: 15,9 mm * Refrigerante R 410 A * Alimentazione 220-240 V monofase a 50 Hz |  |