|  |  |
| --- | --- |
| **SCHEDA TECNICA DESCRITTIVA**  **RECUPERATORE CON BATTERIA PER SISTEMI VRV CON GHP AISIN** | **MODELLO** |
| **Descrizione** | **VKM100** |
| **VKM 100**   * Carrozzeria in lamiera d’acciaio zincata, isolamento in schiuma uretanica autoestinguente; * Canali di connessione dell’aria ingresso ed in uscita dalla macchina; filtri di depurazione dell’aria in vello fibroso pluridirezionale. * Valvola di laminazione e regolazione dell’afflusso di refrigerante con motore passo-passo. * 2 Ventilatori tangenziali di tipo Sirocco a tre velocità. * Scambiatore di calore costituito da tubi di rame internamente rigati ed alette incrociate in alluminio ad alta efficienza. * Pacco di scambio termico in carta ininfiammabile con accesso facilitato per le opere di manutenzione. * Serranda di by-pass motorizzata. * Umidificatore integrato ad evaporazione naturale, per il trattamento igrometrico dell’aria di immissione. * Possibilità di interfacciamento con bus di comunicazione per sistemi BMS (Bulding Management Systems) a protocollo LONworks® e BACnet. * Attacco dell’acqua per l’umidificatore del diametro di 6,4 mm (ingresso acqua); scarico condensa MPT3/4. * Condizioni di funzionamento da -15°C a +40°CBS con massimo 80% di umidità relativa. * Dichiarazione di conformità alle direttive europee 89/336/EEC (compatibilità elettromagnetica), 73/23/EEC (bassa tensione) e 98/37/EC (direttiva macchine) fornita con l’unità. |  |
| **Caratteristiche tecniche** |  |
| * Potenza frigorifera 9,12 kW * Potenza termica 10,69 kW * Dimensioni (AxLxP) 387x1.764x1.214 mm * Portata d’aria (Min/Max) 950 m³/h * Peso 112 Kg * Diametro Tubazioni Liquido: 64 mm Gas: 12,7 mm * Refrigerante R 410 A * Eff. Scambio entalpico Raffrescamento: 6,2% Riscaldamento: 65% * Alimentazione 220-240 V monofase a 50 Hz |  |