|  |  |
| --- | --- |
| **SCHEDA TECNICA DESCRITTIVA**  **UNITÀ INTERNA PER SISTEMI VRV CON GHP AISIN** | **MODELLO** |
| **Descrizione** | **AXSP112** |
| **Unità Canalizzabile Media Prevalenza**   * Struttura in lamiera d’acciaio zincato rivestita di materiale termoacustico in fibra di vetro, equipaggiata di quattro staffe per il fissaggio; aspirazione sia dal basso (con o senza pannello decorativo opzionale di colore bianco) sia dal lato posteriore della macchina con integrato filtro a rete in resina sintetica a lunga durata con trattamento antimuffa, lavabile; la mandata è posta sul lato anteriore e l’aria è espulsa attraverso una canalizzazione fissa. Attacchi del refrigerante sul lato della macchina e collegamenti elettrici in posizione facilitata per le operazioni di installazione e manutenzione. Possibilità di diluzione con aria esterna in percentuale pari al 10-15% del volume nominale di aria circolante, tramite un’apertura di 125mm di diametro posta sul lato dell’unità. * Valvola di laminazione e regolazione dell’afflusso di refrigerante con motore passo-passo, 2000 passi, pilotata da un sistema di controllo a microprocessore con caratteristica PID (proporzionale-integrale-derivativa) che consente il controllo della temperatura ambiente con la massima precisione (scostamento di +/- 0,5° C dal valore di set point), raccogliendo i dati provenienti dai termistori sulla temperatura dell’aria di ripresa, sulla temperatura della linea del liquido e sulla temperatura della linea del gas. * Sonda di temperatura ambiente posta sulla ripresa dell’unità. In funzione delle effettive necessità deve essere possibile scegliere se utilizzare la sonda a bordo macchina o a bordo comando remoto a filo, ad essa connessa. * Termistori temperatura dell’aria di ripresa, temperatura linea del liquido, temperatura linea del gas * Scambiatore di calore in controcorrente costituito da tubi di rame internamente rigati HI-X Cu ed alette in alluminio ad alta efficienza. * Ventilatore tangenziale tipo Sirocco con funzionamento silenzioso e assenza di vibrazioni, a due velocità, mosso da un motore elettrico monofase ad induzione direttamente accoppiato, dotato di protezione termica. Ottimizzazione del funzionamento del ventilatore impostando – tramite selettore a bordo macchina – la curva caratteristica più idonea alle perdite di carico nelle canalizzazioni dell’aria. * Pompa di sollevamento condensa dotata di protezione a fusibile con prevalenza fino a 625 mm. * Sistema di controllo a microprocessore con funzioni di diagnostica, acquisizione e analisi dei messaggi di errore, segnalazione della necessità di manutenzione; storico dei messaggi di errore per l’identificazione dei guasti; possibilità di interrogare i termistori tramite il regolatore PID. Fusibile di protezione della scheda elettronica. * Collegamento al sistema di controllo tramite bus di comunicazione di tipo non polarizzato. * Possibilità di controllo dei consumi tramite collegamento a comando centralizzato. * Gestione del funzionamento via web tramite collegamento a comando centralizzato. * Possibilità di interfacciamento con bus di comunicazione per sistemi BMS (Bulding Management Systems) a protocollo LONworks® e BACnet. * Contatti puliti per arresto di emergenza. * Dichiarazione di conformità alle direttive europee 89/336/EEC (compatibilità elettromagnetica), 73/23/EEC (bassa tensione) e 98/37/EC (direttiva macchine) fornita con l’unità. |  |
| **Caratteristiche tecniche** |  |
| * Potenza frigorifera 11,2 kW * Potenza termica 12,5 kW * Dimensioni (AxLxP) 300x1.400x700 mm * Portata d’aria (Min/Max) 1.890/2.160 m³/h * Peso 46 Kg * Diametro Tubazioni Liquido: 9,5 mm Gas: 15,9 mm * Refrigerante R 410 A * Alimentazione 220-240 V monofase a 50 Hz |  |